

FPF3 : Les chantiers de broyage

ORGANISATION DU TRAVAIL



Pour toutes les activités préparatoires, se référer à la FPF1 «Le départ, l'installation et le repli du chantier».

Broyage

- (Faire) Rappeler les consignes de sécurité : port des EPI, habillement et gestion des risques d'être happé par la machine, périmètre de sécurité, dégagement de la zone de travail, points de sécurité du broyeur
- Vérifier que le stagiaire maîtrise la technique de broyage :
 - Analyse de la situation
 - Régime moteur et antistress
 - Positionnement et déplacement de l'opérateur
 - Technique de débouillage
 - Organisation de son travail : plein de carburant, huile, emplacement du broyat...
 - Ergonomie
- Débriefing, évaluation de l'opération de broyage avec le stagiaire

POINTS D'ATTENTION



Ai-je vérifié :

- Le port des EPI et l'absence de prise sur l'opérateur par la machine via les habits (cordons, foulards, bijoux, écharpes, vêtements flottants) ou les cheveux
- Les points de sécurité du broyeur : boutons d'arrêt d'urgence, débrayage du système d'entraînement (selon modèles)
- L'analyse de la situation : zone de travail dégagée, bonne orientation des branches dans le tas à broyer, absence d'objets étrangers, orientation de la buse d'éjection, etc.
- La délimitation correcte du périmètre de sécurité
- Le diamètre maximum des branches en lien avec la capacité du broyeur
- Le bruit normal du moteur ou autre bruit de la machine (écoute permanente)
- L'arrêt correct de la machine : éjection des derniers broyats avant arrêt moteur

Adapter son encadrement en fonction du stagiaire, de sa maîtrise de la technique

INDICATEURS D'ÉVALUATION PÉDAGOGIQUE



Les EPI indispensables à la tâche sont-ils correctement portés ? L'habillement est-il corrigé pour limiter le risque d'être happé par la machine ? Les points de sécurité du broyeur ont-ils été vérifiés ?

La technique et les consignes de débouillage sont-elles appliquées ?

La zone de travail est-elle correctement préparée ?

Le travail confié est-il organisé de manière optimale : pleins carburant et huile, déplacements ?

L'emplacement de broyage et l'orientation de la buse sont-ils judicieux en fonction des consignes d'évacuation ou de stockage ?

La bonne position et le déplacement en cercle sont-ils adoptés ?

Le rythme de chargement est-il adapté à la nature du bois et la puissance de la machine ?

Compétences transversales communes à l'ensemble des opérations :

La répartition des tâches au sein de l'équipe est-elle acceptée ?

Les tâches qui sont confiées sont effectuées avec autonomie ?

Le chef d'équipe est-il interpellé en cas de doute ?

Des éventuelles anomalies sont-elles repérées et signalées ?

Les outils et matériels sont-ils manipulés avec soin ?

